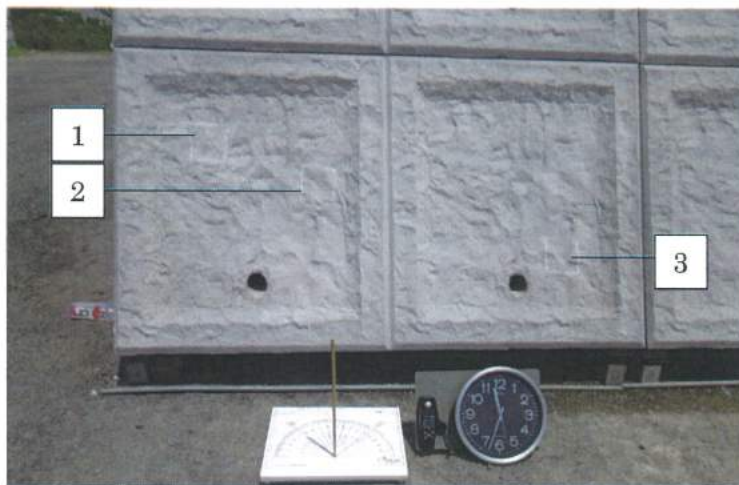


テクスチャー証明書

株式会社イズコン 殿

貴社より依頼を受けた「SPブロック」の輝度の標準偏差（平均）は、次の通りであることを証明します。

輝度の標準偏差（平均） 16



製品名 : SP ブロック
規格寸法 : 縦 1118mm×横 2000mm
製造日 : 2018 年 4 月 10 日
撮影日時 : 2018 年 5 月 17 日 午前 11 時 35 分
撮影時天候 : 晴れ
撮影時照度 : 86,400(lx)
撮影機材 : Panasonic LUMIX DMC-SZ8
備考 :




平成 30 年 5 月 30 日

公益社団法人 全国土木コンクリートブロック協会

会長 本野 大士



輝度の標準偏差 判定書

会社名	株式会社イズコン	
製品名	SP ブロック	
解析結果 (1)	 A screenshot of a surface brightness measurement software interface. On the left, a grayscale image of a textured surface is shown with a red square highlighting a specific area. A ruler and a color calibration chart are visible in the background. On the right, a software window titled '輝度の計測' (Brightness Measurement) displays the following information: 'OK' button, '輝度の標準偏差 = 13' (Standard deviation of brightness = 13), '設定' (Settings) button, 'クリップボード' (Clipboard) button, and '詳細モード' (Detailed Mode) button.	
解析結果 (2)	 A screenshot of a surface brightness measurement software interface, similar to the first one. The software window displays: 'OK' button, '輝度の標準偏差 = 16' (Standard deviation of brightness = 16), '設定' (Settings) button, 'クリップボード' (Clipboard) button, and '詳細モード' (Detailed Mode) button.	
解析結果 (3)	 A screenshot of a surface brightness measurement software interface, similar to the first one. The software window displays: 'OK' button, '輝度の標準偏差 = 19' (Standard deviation of brightness = 19), '設定' (Settings) button, 'クリップボード' (Clipboard) button, and '詳細モード' (Detailed Mode) button.	
輝度の標準偏差 (平均)	16	